

**ЗМІСТ**

Передмова.....	3
Розділ 1. Загальні відомості про ниткові з'єднання виробів .....	5
1.1. Класифікація та характеристика стібків .....	6
1.1.1. Характеристика стібків класу 100 .....	13
1.1.2. Характеристика стібків класу 200 .....	15
1.1.3. Характеристика стібків класу 300 .....	18
1.1.4. Характеристика стібків класу 400 .....	21
1.1.5. Характеристика стібків класу 500 .....	23
1.1.6. Характеристика стібків класу 600 .....	27
1.1.7. Характеристика комбінованих стібків .....	30
1.2. Характеристика строчок .....	32
1.2.1. Ручні строчки .....	35
1.2.2. Машинні строчки .....	38
1.3. Ниткові шви .....	45
1.3.1. Класифікація та технологічні параметри швів. ....	45
1.3.2. Порівняльна характеристика та сфера застосування з'єднувальних швів .....	48
1.3.3. Класифікація та характеристика крайових швів .....	63
1.3.4. Порівняльна характеристика та область застосування оздоблювальних швів .....	72
Розділ 2. Фактори, що впливають на якість виконання ниткових з'єднувань .....	79
2.1. Вимоги, що ставляться до ниткових з'єднувань та показники, що їх характеризують.....	79
2.2. Дефекти машинних строчок.....	83
2.3. Загальні технічні вимоги до виконання машинних робіт.....	86

2.4. Термінологія ручних та машинних робіт .....	90
2.5. Швейні нитки .....	94
2.5.1. Класифікація швейних ниток .....	95
2.5.2. Характеристика асортименту швейних ниток .	97
2.5.3. Нумерація швейних ниток .....	100
2.5.4. Вимоги, що ставляться до швейних ниток .....	101
2.6. Голки для виконання ниткових з'єднувань .....	104
2.6.1. Ручні голки .....	104
2.6.2. Особливості підбору машинних голок та ниток у відповідності до виду матеріалу .....	105
2.6.3. Рекомендації по вибору машинних швейних голок компанії «SCHMETZ» (Німеччина) .....	109
Розділ 3. Визначення показників якості ниткових з'єднувань .....	113
3.1. Методи визначення показників якості ниткових з'єднувань .....	113
3.2. Міцність ниткових з'єднувань .....	114
3.3. Витрати ниток у машинних строчках .....	118
3.4. Визначення деформації матеріалів .....	129
Додаток А. Основні види ниткових швів .....	133
Додаток Б. Характеристика швейних ниток .....	147
Додаток В. Характеристика швейних ниток компанії «СОАТС» (Великобританія) .....	172
Додаток Г. Рекомендації до застосування швейних ниток торгової марки RAINBOW® компанії «ДОКЛАС» (Литва) .	180
Додаток Д. Характеристика голок .....	187
Додаток Ж. Рекомендації до вибору швейних голок торгової марки «GROZ-BECKERT» (Німеччина) .....	199
Перелік використаних та рекомендованих літературних джерел .....	206