

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

---

КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ

# **НИТКОВІ З'ЄДНУВАННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ**

**Частина 1**

**НАВЧАЛЬНИЙ ПОСІБНИК**

Рекомендовано Вченою радою  
Київського національного університету технологій та дизайну для  
студентів всіх спеціальностей

Київ  
КНУТД  
2017

УДК 687.023(075.8)

H57

Рекомендовано Вченою радою Київського національного  
університету технологій та дизайну як навчальний посібник  
для студентів всіх спеціальностей  
(протокол №10 від 24 травня 2017)

*Авторський колектив:*

*Л. А. Бакан* – канд. техн. наук, почесний проф. КНУТД, проф. кафедри технології та конструювання швейних виробів Київського національного університету технологій та дизайну;

*Л. Б. Білоцька* – канд. техн. наук, доц. кафедри технології та конструювання швейних виробів Київського національного університету технологій та дизайну;

*С. Ю. Лозовенко* – асистент кафедри технології та конструювання швейних виробів Київського національного університету технологій та дизайну;

*Т. О. Полька* – канд. техн. наук, доц. кафедри ергономіки та проектування одягу Київського національного університету технологій та дизайну.

*Рецензенти:*

*А. Л. Славінська* – д-р техн. наук, проф. кафедри технології та конструювання швейних виробів Хмельницького національного університету;

*Н. В. Білей-Рубан* – канд. техн. наук, доц. кафедри легкої промисловості та професійної освіти Мукачівського державного університету.

**Л. А. Бакан**

H57 Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.

ISBN 978-966-7972-92-9

Це видання призначене для вивчення ниткових з'єднувань – основних з'єднувань, що застосовуються у процесі виготовлення швейних виробів різного призначення. У даному посібнику наведено відомості про стібки, строчки, шви; розглянуто питання оцінки якості ниткових швів; представлено характеристику сучасних засобів з'єднання, які використовуються для виготовлення продукції швейної галузі, швейних ниток та голок, а також надано рекомендації щодо їх підбору в залежності від матеріалу, з якого виготовляється виріб.

Для студентів вищих навчальних закладів. Може бути корисним студентам середніх професійних навчальних закладів та спеціалістам підприємств індустрії моди.

**УДК 687.023(075.8)**

ISBN 978-966-7972-92-9

© Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька,  
С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька, 2017  
© КНУТД, 2017

## **ПЕРЕДМОВА**

Одяг представляє собою складну конструкцію, зібрану із великої кількості окремих деталей, скріплених за допомогою з'єднань, які виконуються різноманітними способами. Вибір того чи іншого способу з'єднування деталей в значній мірі впливає на рівень якості готового виробу та залежить від виду та властивостей матеріалів, які необхідно поєднати, а також від вимог, що ставляться до операцій збирання.

Для виготовлення одягу застосовують наступні способи з'єднувань матеріалів: ниткові, клейові, зварні, заклепкові та комбіновані. Нитковий спосіб з'єднування деталей та вузлів є класичним і займає найбільш питому вагу не тільки у швейній промисловості (приблизно 85 %), але і в таких галузях, як трикотажне виробництво, взуттєве виробництво, виробництво шкіргалантерейної продукції тощо.

Даний посібник є елементом навчально-методичного комплексу для вивчення другого змістового модуля дисципліни «Основи технології швейних виробів» студентами бакалаврату спеціальності 182 – Технології легкої промисловості, які навчаються за освітніми програмами «Конструювання та технології швейних виробів», «Моделювання, конструювання та художнє оздоблення одягу», а також може бути використаний студентами спеціальності 015 – Професійна освіта, які навчаються за освітніми програмами «Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)» та «Професійна освіта (Дизайн)» та ін. і направлений на вивчення основних характеристик ниткового способу з'єднування деталей виробів.

У першому розділі цього видання надано загальні відомості про ниткові з'єднування, що використовуються для виготовлення швейних виробів: розглянуто класифікацію стібків, детально охарактеризовано основні їх типи; представлено характеристику

ручних та машинних строчок, що використовуються для виробництва швейної продукції, рекомендації для їх використання при виготовленні виробів; наведено відомості про класифікацію і технологічні параметри з'єднувальних, крайових та оздоблювальних швів, а також технічні вимоги до їх виконання.

У другому розділі визначено вимоги, що ставляться до ниткових з'єднувань, та показники якості, що їх характеризують; розглянуто основні дефекти машинних строчок; представлено загальні технічні вимоги до виконання машинних робіт, а також термінологію ручних та машинних робіт. Цей розділ також присвячений характеристиці швейних ниток та голок і рекомендаціям по їх підбору в залежності від виду матеріалу.

У третьому розділі розглянуті питання визначення показників якості ниткових з'єднувань. Представлена характеристика загальних методів визначення, наведено методи прогнозування міцності швів, розрахунку витрат ниток та оцінки деформації матеріалів у машинних строчках.

Теоретичні матеріали посібника для повноти візуального сприйняття доповнено рисунками, схемами і таблицями, які розкривають сутність описаних процесів та сприяють засвоєнню матеріалів студентом.

Після кожного розділу цього видання надано перелік контрольних питань та завдань для кращого засвоєння знань.

Додатки містять інформацію про основні види ниткових швів, характеристику швейних ниток і голок для виробництва швейної продукції, рекомендації щодо застосування ниток і голок відомих торгових марок та провідних фірм-виробників.

Навчальний посібник може зацікавити інженерно-технічних працівників швейної галузі у якості джерела довідкової інформації.