

УДК 677.075.3:62-784.1

РОЗРОБКА ТРИКОТАЖНИХ ПОЛОТЕН ДЛЯ ПОШИТТЯ ЧОХЛІВ ДЛЯ АВТОМОБІЛЬНОГО ТРАНСПОРТУ

Студ. О.А. Терещенко, гр.МгТ-16
Науковий керівник проф. Л.Є. Галавська
Київський національний університет технологій та дизайну

Мета та завдання. Метою роботи є розробка асортименту трикотажних полотен, що можуть бути використані для пошиття чохлів для сидінь автомобільного транспорту. У відповідності до поставленої мети сформульовано наступні завдання: вибір сировини для виготовлення трикотажу для пошиття чохлів; розробка структури переплетення на основі аналізу відомих структур трикотажу; дослідження зміни лінійних розмірів розроблених зразків трикотажу.

Об'єкт та предмет дослідження. Об'єктом дослідження є процес вироблення на в'язальному обладнанні кулірного трикотажу інтер'єрного призначення. Предмет досліджень – кулірний двошаровий трикотаж з пресовим з'єднанням шарів основними нитками.

Методи та засоби дослідження. У роботі застосовано методи аналізу та синтезу науково-технічної інформації у сфері текстильних матеріалів для пошиття чохлів автомобілів та експериментальних методів досліджень розроблених зразків трикотажних полотен.

Практичне значення. Розроблено новий асортимент трикотажних полотен для пошиття з'ємних чохлів-майок для сидінь автомобілів. Досліджено зміну лінійних розмірів дослідних зразків трикотажних полотен після вологих обробок.

Результати досліджень. Надійним засобом для збереження зовнішнього вигляду сидінь салону та уникнення дорогої хімчистки або перетяжки є автомобільні чохла для салону. Використання авточохлів дозволяє власнику автотранспорту зберегти оббивку сидінь від вицвітання, забруднення і передчасного зносу [1]. Сучасні виробники випускають чохла двох типів: повноцінні чохла, які покривають усю поверхню сидіння та спинки, та чохла-майки – покривають лише робочу поверхню сидіння. Чохли-майки на сидіння служать для захисту від бруду оббивки сидінь, що безпосередньо контактує з тілом людини, та передчасного зношування. Особливо це важливо, коли пасажиром автомобіля є маленькі діти, які ненароком можуть забруднити оригінальну оббивку сидінь. Також такі чохла-майки доречно використовувати для захисту салонів таксі. Крім того, чохла-майки є дизайнерським елементом салону автомобіля, завдяки яким можна змінювати його інтер'єр. Ціновий сегмент чохлів-майок досить широкий. Вартість чохла залежить від матеріалів, що використовуються для його виготовлення. В Україні найбільш потужними компаніями з пошиття чохлів та аксесуарів є: Компанія «Бадер Україна» (Львівська обл.), «Віртус» (м. Вінниця), EMC-ELEGANT» (м. Вінниця). Однак усі вони використовують імпорتنі текстильні матеріали. До текстильних матеріалів, що використовуються для пошиття чохлів-майок, висуваються певні вимоги: зносостійкість, стійкість пофарбування, ергономічність, надійність кріплення [1, 2]. Слід зазначити, що трикотажні полотна є кращим матеріалом для виготовлення чохлів-майок завдяки своїй розтяжності в усіх напрямках у порівнянні з тканинами. Виходячи з вимог, що висуваються до текстильних матеріалів, нами розроблено трикотажні полотна для бюджетного цінового сегмента чохлів-майок. Заправні дані, розроблених зразків трикотажних полотен представлено у табл. 1.

**Сучасні матеріали і технології виробництва виробів
широкого вжитку та спеціального призначення**
Технологія та дизайн тканин і трикотажу

Таблиця 1 – Заправні дані розроблених зразків трикотажних полотен

Номер зразка	Вид сировини та лінійна густина		Поверхнева густина, г/м ²
	лицьова сторона	виворітна сторона	
1	поліефірна нитка 16,7Х2 текс	поліефірна нитка 16,7Х2 текс	152,2
2	поліпропіленова нитка 16,7Х2 текс	поліефірна нитка 16,7Х2 текс	265,4
3	поліпропіленова нитка 16,7Х2 текс	поліефірна нитка 16,7Х2 текс	268,1
4	віскозна нитка 33,3 текс	поліефірна нитка 16,7Х2 текс	249,8
5	віскозна нитка 33,3 текс	поліефірна нитка 16,7Х2 текс	261,5

Зразок полотна №1 рекомендований для виготовлення чохла для підголівників. Для виготовлення полотен обрано двошарову структуру, що дозволяє використати два види сировини для формування лицьової та виворітної поверхні полотен. Усі зразки вироблені двошаровим переплетенням з пресовим з'єднанням шарів основними нитками, що формують лицьову поверхню полотна. Відмінність у структуроутворенні між зразками №2, 4 та №3, 5 полягає у порядку чергування з'єднувальних пресових накидів: через два та три петельних ряди. У результаті зміни чергування порядку формування з'єднувальних пресових накидів утворюються ненаскрізнi чарунки у лицьовому шарі полотна.

На сьогоднішній день нами досліджено зміну лінійних розмірів дослідних зразків після вологих обробок. Результати досліджень представлено на рис.1. Як видно з діаграм, розроблені зразки трикотажних полотен мають значний ступінь усадки по довжині, що пояснюється особливостями структуроутворення двошарового трикотажу.

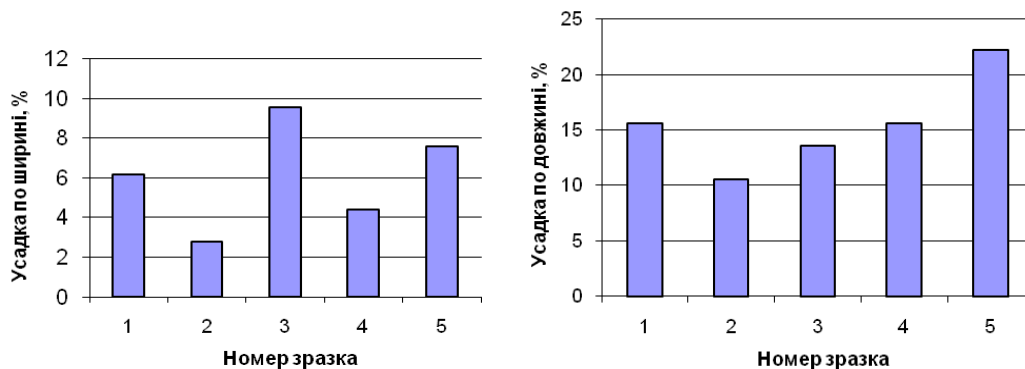


Рисунок 1 - Зміна лінійних розмірів дослідних зразків після прання

Висновки. Проведений аналіз засвідчує, що на сьогоднішній день в Україні відсутній досвід вітчизняного виробництва трикотажних полотен даної асортиментної групи. Тому розробка трикотажних полотен для виготовлення чохла для сидінь автомобілів є актуальною задачею. Розроблені зразки трикотажних полотен потребують подальших досліджень з визначення показників зносостійкості.

Ключові слова: інтер'єр, чохла, автомобіль, інтер'єрний трикотаж, властивості.

ЛІТЕРАТУРА:

1. Защепкіна Н. М. Аналіз асортименту тканин для пошиття чохла автомобілів / Н.М.Зашчепкіна, І. А. Прохорова // Наукові нотатки. – 2014. – № 46. – С. 195-199.
2. Пушкар Г. О. Класифікація і характеристика функціональних властивостей інтер'єрного текстилю / Г. О. Пушкар, Б. Д. Семак // Вісник Київського національного університету технологій та дизайну. - 2013. - № 5 (73). - С. 124-131.