

УДК 000.015.5

ОСОБЛИВОСТІ ЗАСТОСУВАННЯ ВИМОГ ДСТУ ISO 10012:2005 НА ПРИКЛАДІ МАШИНОБУДІВНИХ ПІДПРИЄМСТВ

Студ. О.О. Бундюк, гр. БМСт-12
Наук. керівник професор Г.І. Хімічева
Київський національний університет технологій та дизайну

Сьогодні перед компанією постало завдання впровадити систему управління вимірюваннями згідно ДСТУ ISO 10012:2005 [1].

Аналіз стандарту [1] показує, що він регламентує вимоги до побудови системи управління вимірюваннями, яка, в свою чергу, забезпечує придатність ЗВТ, методик і процесів вимірювань для досягнення поставлених цілей щодо якості продукції. При цьому

слід зазначити, що застосування вимог цього стандарту для процесу калібрування дозволяє управляти ризиком того, що ЗВТ і процеси вимірювань могли б давати недостовірні результати, які негативно впливають на якість продукції і збільшують процент її дефектності.

Згідно стандарту [1] калібрування ЗВТ є одним з основних процесів метрологічного забезпечення, яке проводиться з метою: забезпечення єдності і достовірності вимірювань; підтримання ЗВТ у готовності до виконання вимірювань; встановлення відповідності ЗВТ заданим нормам точності вимірювань; своєчасного вилучення з експлуатації ЗВТ, які не забезпечують задані норми точності вимірювань.

В ході досліджень встановлено, що для процесу калібрування доцільно мати автоматизовану систему, яка б одночасно могла реалізовувати вимоги стандартів ДСТУ ISO 9001:2009, EN/AS-9100, AQAP-2110, ДСТУ ISO 10012:2005 і дозволяла б зменшити фізичні витрати та негативний вплив людського чинника, який приводить до виникнення різного роду помилок. Сам процес калібрування здійснюється у відповідності із встановленою документацією (методики повірки, технічні вимоги тощо). Наявність на підприємстві блоку «Електронної документації на калібрування ЗВТ» в рамках автоматизованої системи пришвидшує доступ до неї та надає можливість одночасного користування одним і тим же документом одразу декільком фахівцям.

Під час калібрування згідно вимог п.7.1 стандарту [1] фахівець з калібрування заповнює «Електронний протокол», який містить такі дані, як номер протоколу, заводський (інвентарний) номер ЗВТ, умови проведення калібрування ЗВТ, час прогріву (при необхідності), робочі еталони (робочі ЗВТ), значення метрологічних характеристик ЗВТ, до яких відносяться також таблиці, діаграми тощо, висновок, підпис, прізвище і ініціали фахівця з калібрування, дата проведеного калібрування (число, місяць, рік).

Таким чином, впровадження «Електронної бази» значно зменшує ризик виготовлення неякісної продукції від застосування несправних ЗВТ.

ЛІТЕРАТУРА

1. ДСТУ ISO 10012:2005. Системи управління вимірюванням. Вимоги до процесів вимірювання та вимірювального оснащення. — Введ. 2007-01-01. — К. : Держспоживстандарт, 2005. — 19 с.
2. ДСТУ ISO 9001:2009. Системи управління якістю. Вимоги. — Введ. 2009-09-01. — К. : Держспоживстандарт, 2009. — 25 с.
3. Метрологія: теорія і нормативне забезпечення: Навч. посіб. /, О.М. Величко, Г.І. Хімічева та ін.; За аг. Ред.. А.С. Зенкіна. — К.: Вища шк., 2008. — 335 с.