

ВПРОВАДЖЕННЯ СУЧАСНОГО ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖАКЕТУ ЖІНОЧОГО ПРИ ПІДГОТОВЦІ МАЙБУТНІХ СПЕЦІАЛІСТІВ ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

Силенок Ірина Павлівна

студентка магістратури

Київський національний університет технологій та дизайну, Україна

Науковий керівник: Деркач Тетяна Михайлівна

д-р.пед.наук, професор, завідувач

кафедри професійної освіти в сфері технологій та дизайну

Київський національний університет технологій та дизайну, Україна

Перед швейною промисловістю в умовах ринкової економіки стоять такі задачі: підвищувати ефективність роботи, забезпечити високий рівень якості виробів, відповідати напрямкам моди та задовольняти попит замовників та користувачів. Майбутнім фахівцям галузі вкрай необхідно навчатися у середовищі, яке дозволяє моделювати умови роботи «прогнозованого виробництва», вміти застосовувати новітнє обладнання, яке забезпечить максимальну швидкість виготовлення виробів швейної промисловості, постійно поліпшувати систему забезпечення якості виробництва [1].

Для опанування методики вибору необхідного для виготовлення виробу обладнання для забезпечення оптимальної та ефективної роботи виробництва під час вивчення дисципліни «Основи проектування технологічних процесів масового виробництва одягу» в процесі підготовки майбутніх фахівців-технологів запропоновано використовувати завдання на порівняння характеристик обладнання. Розглянемо завдання такого типу на прикладі виготовлення жакету жіночого.

Студентам четвертого курсу під час вивчення теми «Проектування агрегатного потоку з послідовно – асортиментним запуском» пропонується «кейс», який містить усі необхідні матеріали для порівняння технології виготовлення жакету жіночого із застосуванням застарілого та новітнього обладнання. Їм необхідно механізувати окремі технологічні операції, які виконувались в ручну, запропонувати та розробити заходи для упровадження комплексно-механізованих ліній на певній ділянці або для окремих технологічних операцій [3]. Студентам рекомендовано представляти результати порівняння у вигляді таблиці. Приклад для виготовлення вузла (спинки) жакету жіночого наведено у табл. 1.

Таблиця 1

Порівняння обладнання при виготовленні вузла (спинки) жакету жіночого

№ ТНО	Зміст технологічно неподільної операції	Вид роботи	Норма часу, с	Обладнання Варіант 1	Норма часу, с	Обладнання Варіант 2	Ступінь переваги
1	Зшивання середніх зрізів спинки	М	30	ZOJE ZJ 8700	25	Juki DDL-7000A	помірний
2	Розпрасування середнього шва спинки	П	40	SILTER ST/B	40	SILTER ST/B	відсутній

Продовження табл. 1

№ ТНО	Зміст технологічно неподільної операції	Вид роботи	Норма часу, с	Обладнання Варіант 1	Норма часу, с	Обладнання Варіант 2	Ступінь переваги
3	Зшивання рельєфних зрізів спинки	М	44	ZOJE ZJ 8700	36	Juki DDL-7000A	помірний
4	Розпрасування рельєфних зрізів спинки	М	48	SILTER ST/B	48	SILTER ST/B	відсутні
5	Обрізання залишків ниток	Р	12	Ножиці	-	-	великий
Усього			174		149		

Як видно з табл. 1 на кожному етапі виготовлення виробу студенти відмічають ступінь наявної переваги. Використовують такі терміни: відсутня (немає різниці у порівнянні зі старим обладнанням); помірна – спостерігається зменшення часу на виготовлення від 25% до 50%; велика – скорочення до 100 % часу. У наведеному прикладі бачимо, що на першому етапі час скорочується на 17%, на другому та четвертому – не скорочується за рахунок того, що прасувальне обладнання не змінювалось, а тільки швейне. На третьому етапі скорочується на 19 %, а на п'ятому на 100%, за рахунок автоматичної обрізки ниток в швейній машині. А за загальним показником час скоротився на 14,4 % відносно усього часу на виготовлення даного вузла. Визначив всі ці показники студенти повинні самостійно зробити висновок щодо ефективності та доцільності впровадження нового обладнання (варіант 2) [3], в якому використовуються додаткові функції, які замінюють ручні роботи, на відміну від старішого швейного обладнання (варіант 1) [4]. Така робота дозволяє поступово підготувати студентів до опанування в подальшому технологією управління змінами на основі знань в системі управління якістю роботи підприємства.

Список використаних джерел:

1. Модний фасон або незмінна класика жіноча стиль. URL: https://maximoda.com.ua/ua/blog/gid_po_stilyu_zhenskogo_pidzhaka_vidy_fasony_mo/ (дата звернення 18.10.2021)
2. Перспектива розвитку і розміщення швейної промисловості – URL: <https://megapredmet.su/1-77497.html>. (дата звернення 18.10.2021)
3. Juki DDL-7000A. URL: [mhttps://softorg.com.ua/ru/product/juki_ddl_7000a](https://softorg.com.ua/ru/product/juki_ddl_7000a) (дата звернення 18.10.2021)
4. Zoje ZJ-8700 . URL: <https://zoje.kiev.ua/c18/c59/p55-universalnaya-promyshlennaya-shvejnaya-mashina-zoje-zj-8700-dlya-legkih-i-srednih-tkanej> (дата звернення 18.10.2021)