

УДК 687.016:687.84

## ДОСЛІДЖЕННЯ ШЛЯХІВ УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ СОРОЧОК ЧОЛОВІЧИХ НА ОСНОВІ ПРИНЦИПІВ РАЦІОНАЛІЗАЦІЇ

Студ. В.І. Шатило, гр. МгШ-17  
Науковий керівник доц. Л.Б. Білоцька  
Київський національний університет технологій та дизайну

**Мета і завдання.** Метою роботи є аналіз, дослідження та визначення шляхів удосконалення технологічного процесу виготовлення сорочок чоловічих на основі принципів раціоналізації.

Для досягнення мети дослідження сформульовано наступні взаємопов'язані завдання: аналіз існуючих на підприємстві ТОВ «Венсон» (м. Київ) методів обробки та технологічного обладнання для виготовлення сорочок чоловічих та вибір раціонального варіанту виготовлення сорочок чоловічих за обраними критеріями та формулювання рекомендацій щодо застосування запропонованих методів обробки у виробництві ТОВ «Венсон» (м. Київ).

**Об'єкт та предмет дослідження.** Як об'єкт дослідження обрано технологічний процес виготовлення сорочок чоловічих в умовах ТОВ «Венсон» (м. Київ). Предмет дослідження – сорочка чоловічаповсякденна.

**Методи та засоби дослідження.** Дослідження базувалися на основі системного підходу, методах аналізу та синтезу, математичних методах оптимізації. Всі розрахунки та графічна візуалізація роботи проводилися з використанням пакетів прикладних програм Microsoft Office та CorelXara 2.0.

**Наукова новизна та практичне значення отриманих результатів.** Удосконалено технологічний процес виготовлення жакетів жіночих в умовах ФОП ТОВ «Венсон» (м. Київ) за рахунок впровадження сучасного технологічного обладнання та раціональних методів обробки.

### **Результати дослідження.**

Для запропонованої моделі сорочки чоловічої (рис. 1) проведено розробку конструкції, схемтехнічнорозмноження лекал та схем побудови деталей підкладки та докладу нормування витрат матеріалів, проектно-конструкторської документації.

Проведено аналіз існуючих на підприємстві ТОВ «Венсон» методів обробки, технологічного обладнання та засобів малої механізації для виготовлення жакетів жіночих та обрано вузли виробу для подальшого удосконалення методів, а саме: обробка коміра та з'єднання його з виробом; обробка застібки; обробка планки та низу рукава; обробка кишень; вшивання рукаваупроїму; обробка низу виробу.

Проаналізовано методи обробки сорочок чоловічих, які застосовуються у виробничих умовах ТОВ «Венсон». Як критерії вибору раціональних методів обробки

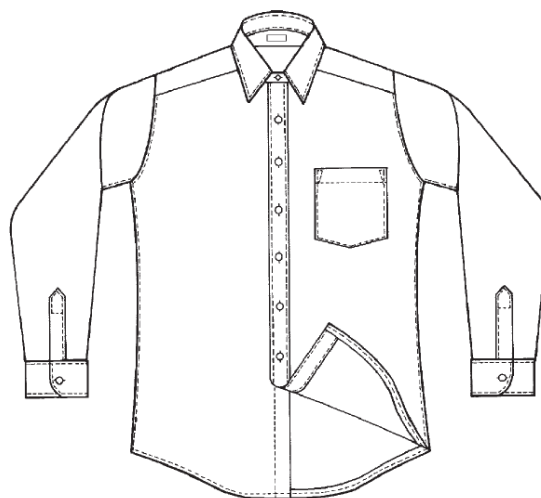


Рисунок 1– Загальний вид сорочки чоловічої

**Сучасні матеріали і технології виробництва виробів  
широкого вжитку та спеціального призначення**  
*Технологія та конструювання швейних виробів*

обрано трудомісткість обробки вузла, зростання продуктивності праці, вартість обладнання, що застосовується для обробки вузла, рівень споживчої якості обробки вузла. Аналіз методів обробки та вибір раціонального варіанту, покажемо на прикладі обробки коміра та з'єднання його з горловиною та обробки манжети та з'єднання її з низом рукава (рис.2). Для запропонованих варіантів рекомендовано використання спеціалізованого обладнання фірми Дюркопп Адлер та засоби малої механізації. Складено технологічну послідовність обробки вузла за кожним варіантом та розраховано аналітично-розрахунковим методом трудомісткість виготовлення. Результати аналізу запропонованих методів обробки коміра представлено в таблиці 1.

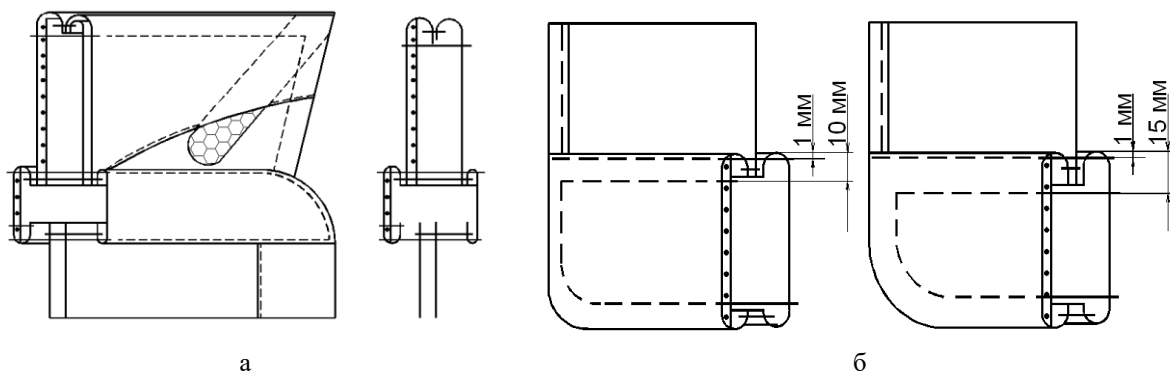


Рисунок 2 – Умовне зображення обробки коміру (а) та манжети чоловічої сорочки (б)

Таблиця 1 – Аналіз методів обробки низу коміра сорочки чоловічої

Критерій оцінки	Позначення	Одиниці виміру	Числове значення по варіантах			Різниця між max та min
			існуюча технологія	рекомендована технологія	альтернативна технологія	
Трудомісткість	Т	с	104	82	93	22
Вартість обладнання	Робл	тис.грн	19,61	30,89	23,00	11,28
Якість обробки	Яоб	бали	3	5	4	3

Аналіз результатів досліджень доводить, що впровадження спеціалізованого обладнання та спец пристроїв забезпечує значне зниження трудомісткості виготовлення та надійність виробу під час експлуатації і високу якість обробки.

**Висновки.** На основі аналізу методів обробки за обраними критеріями запропоновано раціональні методи обробки сорочок чоловічих, впровадження яких у виробничий процес ТОВ «Венсон» (м. Київ) забезпечить зниження трудомісткості виготовлення виробу на 4,37 %.

**Ключові слова.** Швейний виріб, жакет, технологічний процес.

**ЛІТЕРАТУРА:**

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: учебное пособие./ Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин – 6-е изд. – М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 512 с.
2. Білоусова Г.Г, Колосніченко М.В. та ін. Методи обробки швейних виробів: Навч. посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292 с.